✓ AT-Al67CuSi

符合国标 GB B Al67CuSi。

说明：AT-Al67CuSi 是铝铜硅共晶型的铝钎料，熔点低，流动性较好，但是由于钎料很脆，难以加工成箔片状，只能以铸条状或丝材使用。

钎料化学成分（wt%）

Cu	Si	Zn	Al
27—29	5.5—6.5	＜0.20	余量

物理特性（近似值）

熔化温度/℃	
固相线	液相线
525	535

钎料力学性能（参考值）

母材	钱焊接头强度（Mpa）,参考值	
	抗拉强度	剪切强度
1050 纯铝	65	40
3A21 铝锰	100	60

注意事项：

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

须配合钎剂使用，钎焊后需彻底清除残留焊剂及残渣。

供应规格：

Φ≥1.5㎜ 丝材。